

BITTE BEACHTEN: SPERRFRIST BIS 30. APRIL 2018, 22 UHR

AMPHIBIA – Hohe Widerstandsfähigkeit trifft auf hohe Leistung

Die Feuchtraumleuchte AMPHIBIA von Zumtobel setzt neue Maßstäbe bei der Industriebeleuchtung. Das fortschrittliche Design und die beständigen Komponenten dieses widerstandsfähigen IP66-Produkts garantieren höchste Sicherheit und Zuverlässigkeit in mehr als 245 Industrieanwendungen. Seine kompakte Größe, die hochwertige Konstruktion und das 1-Material-Konzept gewährleisten einen zertifizierten Schutz gegen Chemikalien, physikalische Einwirkungen und extreme Temperaturen, während die fortschrittliche Lichttechnologie für eine sichere und produktive Arbeitsumgebung sorgt.

Dornbirn, 25. April 2018 – Industrieanwendungen stellen allgemein hohe Anforderungen an Lichtlösungen. Staub, Feuchtigkeit, Chemikalien und extreme Temperaturen sind eine ständige Bedrohung, die Materialien an ihre physikalischen Grenzen bringt und die Effektivität und Effizienz der meisten Leuchten beeinträchtigt. Gleichzeitig wird durch den verstärkten Fokus auf das Wohlbefinden der Nutzer und die neuen Standards in der Lichtqualität die bereits anspruchsvolle Aufgabe zusätzlich erschwert. [AMPHIBIA](#) meistert all diese Herausforderungen. Sie vereint hohe mechanische Beständigkeit mit Leistungsstufen, die für die anspruchsvollsten Beleuchtungsaufgaben optimiert sind.

Eine Lösung aus einem einzigen Material – für unzählige Anwendungen

[Zumtobel](#) hat seine große Erfahrung in der Industrie genutzt, um eine Lösung für eine Vielzahl von Anwendungen zu entwickeln. Mithilfe des führenden Designers Stefan Ambrosius konnte eine Leuchte entwickelt werden, die den vielen Umgebungs- und Beleuchtungsanforderungen von Fabriken, Betriebsräumen, Landwirtschaftsbetrieben, Parkhäusern und überdachten Außenbereichen gerecht wird – vor allem dank eines wirkungsvollen 1-Material-Konzepts. Sowohl das Leuchtengehäuse als auch der Diffusor sind aus dem gleichen hochwertigen Material – PC, PMMA oder CHEMO – gefertigt, was höchste Widerstandsfähigkeit über die gesamte Lebensdauer des Produkts gewährleistet.

AMPHIBIA kann – in Abhängigkeit der jeweiligen Projektanforderungen – in drei Ausführungen bestellt werden. Mit der zertifizierten IK08-Stoßfestigkeit besitzt die Leuchte aus PC (Polycarbonat) eine hohe Beständigkeit gegen Stöße und mechanische Beanspruchung. Die PMMA-Ausführung bietet hervorragenden Schutz gegen eine Vielzahl von Chemikalien, einschließlich Reinigungsmittel, die üblicherweise in der Lebensmittelindustrie verwendet werden, während das CHEMO-Produkt aus einer einzigartigen Kunststoffverbindung von

Zumtobel besteht, die ausgezeichnete chemische Beständigkeit mit robuster mechanischer Stabilität kombiniert. Hoher IP66-Schutz gegen Staub und starke Wasserstrahlen sind bei der AMPHIBIA-Familie Standard.

Anwendungsbasierte Designmerkmale

Das AMPHIBIA-Entwicklungsteam hat eine Reihe raffinierter Produkteigenschaften als direkte Antwort auf bestimmte Anwendungsanforderungen entwickelt. Das einzigartige Design mit Abtropfkante erfüllt die strengsten Hygienevorschriften und verhindert, dass sich Schmutz und Reinigungsmittel an der Fassung ansammeln. Die flachen Bereiche, in denen sich Staub und Feuchtigkeit auf gewöhnlichen Feuchtraumleuchten sammeln können, wurden durch sorgfältig abgewinkelte Oberflächen ersetzt, die Partikel abstoßen und so erhebliche Verbesserungen bei Schutz und Leistung bewirken. Darüber hinaus sind Sonderausführungen für extreme Temperaturen mit einem speziellen Geräteträger und einem Industriekonverter ausgestattet, sodass sie Umgebungstemperaturen von -35 °C bis +50 °C standhalten.

Effiziente Leistung für maximale Lichtqualität

AMPHIBIA steht letztlich auch für Lichtqualität. Im Einklang mit den Prinzipien von Active Light, dem zukunftsweisenden Konzept von Zumtobel, werden vier verschiedene Lichtverteilungen für spezielle Anwendungsanforderungen eingesetzt. Neben den bekannten Optionen mit breitem und engem Abstrahlwinkel hilft eine Leuchte mit mittelbreitem Abstrahlwinkel für Montagehöhen von 4 bis 6 Metern dabei, Energie zu sparen und die Anzahl der Lichtpunkte zu reduzieren. Ergänzt wird die AMPHIBIA-Reihe durch ein Produkt mit asymmetrischer Lichtverteilung, das (zusammen mit der breitstrahlenden Ausführung) speziell zur Erfüllung der neuen DIN-Norm 67528 zur Beleuchtung von Parkhäusern entwickelt wurde. Fünf Ausgänge liefern bis zu 8.000 Lumen mit einer Lichtausbeute von bis zu 150 Lumen pro Watt und sorgen für optimale Sehqualität bei minimalem Energieverbrauch, während die präzise Blendkontrolle und der transparente Baldachin (in breitstrahlender und asymmetrisch strahlender Ausführung) die vertikale Beleuchtungsstärke erhöhen und ein angenehmes indirektes Licht für eine sichere und effektiver beleuchtete Umgebung abgeben. Leuchten mit integrierter Notbeleuchtung und einer Lichtsteuerung, einschließlich einer Anwesenheitserkennung mit Mikrowellentechnologie sowie Funkverbindung, unterstützen smarte Industriekonzepte und runden das leistungsstarke Portfolio ab. AMPHIBIA: die Lichtlösung von Zumtobel für 245 Industrieanwendungen – den Dschungel nicht mitgezählt.

Zahlen und Fakten:

- 1-Material-Konzept sorgt für optimalen Schutz gegen physikalische Einwirkungen, Chemikalien und plötzliche Temperaturänderungen. Erhältlich in Ausführungen aus PC, PMMA oder CHEMO
- Einzigartiges Design mit Abtropfkante hilft bei der Einhaltung strenger Hygiene-Vorschriften
- Patentierter InvisiClick-Mechanismus ermöglicht eine schnelle cliplose Montage
- Zwei Längen (1.100 mm und 1.600 mm) und sieben Verdrahtungsmöglichkeiten
- Sonderausführungen für extreme Umgebungstemperaturen (von -35 °C bis +50 °C)
- Vier Lichtverteilungen für spezifische Anwendungsanforderungen: breite (WB), mittlere (MB), enge (NB) und asymmetrische Ausstrahlwinkel (AB)
- AB- und WB-Ausführungen wurden zur Erfüllung der neuen DIN-Norm 67528 für die Beleuchtung von Parkhausbeleuchtung entwickelt
- Transparenter Baldachin (bei WB- und AB-Versionen) liefert angenehmes indirektes Licht für eine sichere und effiziente Beleuchtungsumgebung
- Präzise Blendkontrolle und hohe vertikale Beleuchtungsstärke
- Fünf Ausgänge mit bis zu 8.000 Lumen und einem Wirkungsgrad von bis zu 150 lm/W
- Ausführungen mit optionaler Notfallfunktion oder Sensorik

Bilder:

(Photo Credits: Zumtobel)



Bild 1: Die AMPHIBIA-Feuchtraumleuchte von Zumtobel setzt neue Maßstäbe bei der Industriebeleuchtung.



Bild 2: Das fortschrittliche Design und die beständigen Komponenten dieser IP66-Produkts garantieren höchste Sicherheit und Zuverlässigkeit in mehr als 245 Industrieanwendungen – den Dschungel ausgenommen.



Bild 3: Sowohl das Leuchtengehäuse als auch der Diffusor sind aus dem gleichen hochwertigen Material – PC, PMMA oder CHEMA –, was höchste Widerstandsfähigkeit über die gesamte Lebensdauer des Produkts gewährleistet.

Pressekontakt:

Zumtobel Lighting GmbH
Kiki McGowan
Head of Brand Communications
Schweizer Strasse 30
6850 Dornbirn

Tel: +43 664 80892 2680
kiki.mcgowan@zumtobelgroup.com
www.zumtobel.com

ZG Licht Süd GmbH
Verena Heidsiek-Schmitt
Marketing Manager DACH
Landsberger Str. 404
80687 München

Tel: +49 175 523 2108
Verena.Heidsiek-Schmitt@zumtobelgroup.com
www.zumtobel.com

Zumtobel Lighting GmbH
Andreas Reimann
Brand PR Manager
Schweizer Strasse 30
6850 Dornbirn

Tel: +43 5572 390 26522
andreas.reimann@zumtobelgroup.com
www.zumtobel.com

Vertrieb Deutschland, Österreich, Schweiz:

ZG Licht Süd GmbH
Beratungszentrum Frankfurt
Carl-Benz-Straße 21
60386 Frankfurt / Mannheim

Tel: +49 69 26 48 89 0
Fax: +49 69 69 26 48 89 80
info@zumtobel.de
www.zumtobel.de

ZG Lighting Austria GmbH
Beratungszentrum Wien,
Niederösterreich, Burgenland
Wagramer Straße 19
A-1220 Wien

Tel: +43 1 258 2601 0
Fax: +43 1 258 2601 82845
welcome@zumtobel.at
www.zumtobel.at

Zumtobel Licht AG
Thurgauerstrasse 39
CH-8050 Zürich

Tel: +41 44 305 35 35
Fax: +41 44 305 35 36
info@zumtobel.ch
www.zumtobel.ch

Über Zumtobel

Lichtlösungen in vollendeter Perfektion und Qualität zu kreieren, ist unsere Leidenschaft. Uns leitet das Bewusstsein, dass das richtige Licht in der Architektur zu jeder Tages- und Nachtzeit die richtige Atmosphäre schaffen kann. Maßgeschneidert auf die individuellen Bedürfnisse des Menschen, wird Licht zum Erlebnis. Für unnachahmliches, zeitloses Design gehen wir stets neue Wege und werden dabei von einem einzigartigen Gestaltungsanspruch geleitet. Während wir an der Beleuchtung von morgen arbeiten, treibt uns unsere innovative Unternehmensphilosophie an, die Ästhetik des Lichts kontinuierlich zu verbessern. Mit Leidenschaft, Anmut und dem Avantgarde-Gedanken verfolgen wir stets das Ziel, die Lebensqualität des Menschen durch Licht zu verbessern. Zumtobel ist eine Marke der Zumtobel Group AG mit Konzernsitz in Dornbirn, Vorarlberg (Österreich).

Zumtobel. Das Licht.