



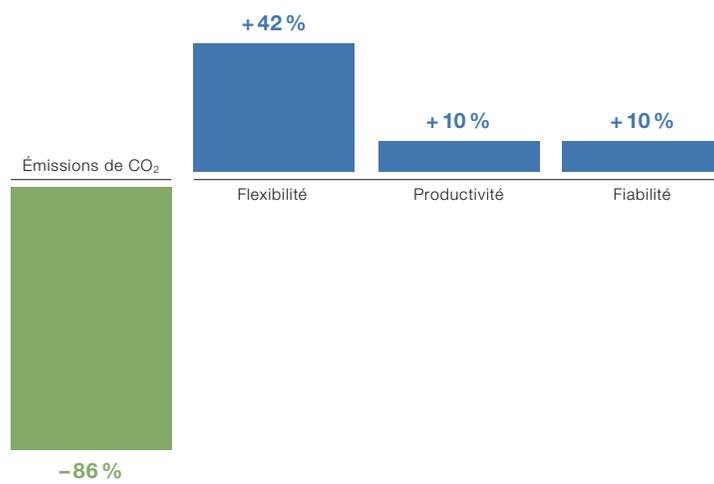
ZUMTOBEL



Mondelēz Belgium*

Création de valeur sur la chaîne de montage : le système de chemin lumineux TECTON et la commande LITENET rendent la solution lumière efficace et flexible.

* Mondelēz Belgium Biscuits
Production NV



Mondelēz Belgium Biscuits Production NV, Herentals | BE
Installation électrique : WELEC elektro techniek n.v., Westerlo | BE
Solution lumière : système de chemins lumineux TECTON, commande centrale en fonction de la lumière du jour et de la présence LUXMATE LITENET



Un meilleur éclairage avec une consommation moindre

L'usine de biscuits de Mondelēz Belgium, appartenant à Mondelēz International et connue à l'échelle internationale, produit jour et nuit – entre autres dans ce hall de 85 m de long avec une toiture à redents, rénové récemment. Le remplacement des luminaires équipés de tubes fluorescents T26 par un système de chemin lumineux TECTON T16 avec commande en fonction de la lumière du jour LUXMATE LITENET a apporté une très nette augmentation de l'efficacité. La consommation d'énergie journalière est passée de 829 kWh à 117 kWh. Un deuxième objectif de la rénovation de l'éclairage consistait à augmenter l'éclairage et à satisfaire ainsi aux exigences de la directive EN 12464. Le summum de la capacité d'adaptation a été atteint grâce à la flexibilité de la solution d'éclairage : en cas de besoin, vous pouvez facilement déplacer les luminaires et les détecteurs TECTON ; le système de gestion de l'éclairage permet une modification de chaque paramètre d'un simple clic de souris.

zumtobel.com/Industrialighting

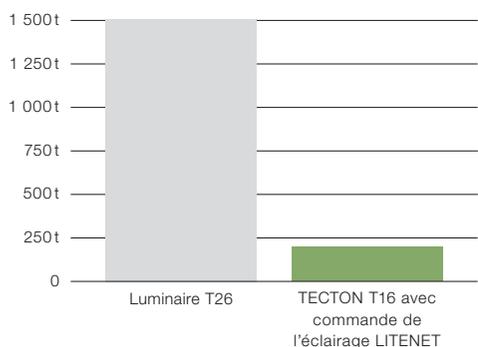
1. Réduction du CO₂ et efficacité des coûts

-86 % CO₂

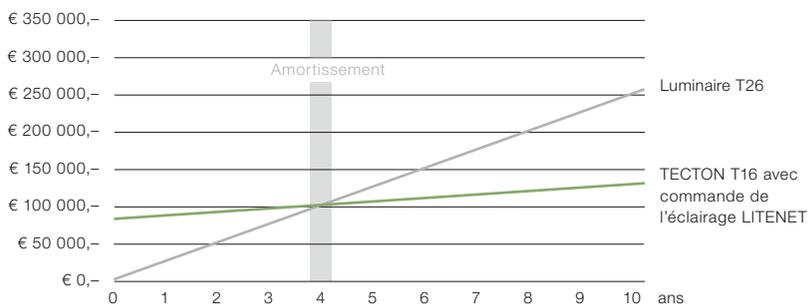
Les luminaires et la gestion de l'éclairage diminuent la consommation d'énergie

Pour la rénovation de son système d'éclairage, l'exigence de Mondelēz Belgium était de combiner une plus grande quantité de lumière à une consommation d'énergie nettement plus faible. Le système de chemins lumineux TECTON fournit la solution adaptée pour toutes les zones de production et d'entreposage avec une intensité lumineuse adéquate pour un éclairage situé à 6 m de haut. Par rapport aux luminaires précédents, équipés de tubes fluorescents T26, le chemin lumineux T16 consomme déjà près de 42 % de courant en moins. On parvient même à la réduction notable de 86 % en ajoutant le système de gestion de l'éclairage LUXMATE LITENET. Certaines parties du hall de production sont éclairées par la toiture à redents vitrés, d'autres zones ne sont que momentanément utilisées. Ainsi, la combinaison intelligente de la lumière du jour, des détecteurs de mouvements et des capteurs à infrarouges permettra de réduire de 1 300 t les émissions de CO₂ au cours des dix prochaines années.

Émission de CO₂ sur toute la durée de vie (10 ans)



Amortissement en 4 ans (coûts totaux)



2. Flexibilité

+42 %

Doublement flexible avec le système Plug&Play et la commande

Dans la production de biscuits, les lignes de fabrication sont régulièrement adaptées. Il s'ensuit que les postes de travail critiques ayant un besoin en éclairage extrêmement élevé ne sont pas toujours aux mêmes endroits. À Herentals, toute l'installation d'éclairage, avec tous les capteurs de lumière du jour et de présence sont surveillés par le serveur central LITENET. Cela permet à Mondeléz Belgium de réagir immédiatement, lors de chaque changement d'organisation ou de technique de production, en faisant le bon réglage d'un simple clic de souris. Avantage supplémentaire : Les luminaires et les capteurs TECTON sont simplement suspendus au rail porteur. Un seul clic suffit pour réaliser la connexion mécanique et électrique. Il est ainsi à tout moment possible de positionner les modules d'éclairage LED à un autre endroit du rail ou d'en ajouter de nouveaux.

Un simple clic de souris : Avec le logiciel LITENET INBUILD Pro, le réglage est un jeu d'enfant



3. Productivité

+ 10 %

L'éclairage au service du bien-être et de l'hygiène

Avant la rénovation, l'éclairage du hall de production belge de Mondelēz Belgium ne donnait pas satisfaction. En de nombreux endroits, les collaborateurs avaient un éclairage d'à peine 150 lux. Il était tout simplement indispensable d'avoir une intensité lumineuse plus élevée pour pouvoir apporter l'attention nécessaire à l'hygiène agroalimentaire et éviter les accidents. Dans l'entrepôt 100 lux suffisent, mais pour la fabrication de produits alimentaires, il faut 400 lux. Cela permet de répondre au mieux aux exigences de la directive EN 12464. L'excellente qualité de lumière assure le bien-être des collaborateurs et se traduit par une plus grande productivité.

Davantage de rendement avec plus de lumière



Fabrication de produits alimentaires 400 lux

Entrepôt 100 lux

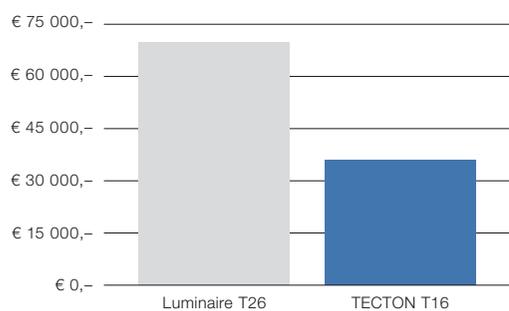
4. Fiabilité

+ 10 %

En permanence sous contrôle

Avec la surveillance centralisée du système d'éclairage via la commande LITENET, les Facility Managers de Mondelēz Belgium ont un œil sur chaque luminaire et chaque capteur. Leur objectif est de garantir à tout moment les conditions de l'éclairage idéal, si possible sans coupure. Chez Mondelēz Belgium, le système TECTON dispense l'éclairage avec des tubes fluorescents T16. Les pannes sur les lampes, peu nombreuses et peu fréquentes, diminuent nettement le coût des interventions d'entretien. Des messages sans équivoque du système de gestion de l'éclairage donnent la possibilité de réagir aux pannes rapidement et de manière fiable. Avec une garantie de 5 ans, Zumtobel se porte garant de la fiabilité de tous les luminaires, des luminaires de sécurité et de la commande de l'éclairage.

Coûts de maintenance sur toute la durée de vie (10 ans)





ZUMTOBEL

France

Zumtobel Lumière Sarl
10 rue d'Uzès
75002 Paris
T +33/(0)1.56.33.32.50
F +33/(0)1.56.33.32.59
info@zumtobel.fr
zumtobel.fr

Zumtobel Lumière Sarl
119 cours Lafayette
69006 Lyon
T +33 6 07 53 34 04
info@zumtobel.fr
zumtobel.fr

Zumtobel Lumière Sarl
12 rue du 24 novembre
67120 Duttlenheim
T +33/(0)3.88.13.78.10
F +33/(0)3.88.13.78.14
info@zumtobel.fr
zumtobel.fr

Zumtobel Lumière Sarl
3 rue du Général Hulot
54000 Nancy
T +33/(0)6.07.88.46.78
F +33/(0)1.56.33.32.59
info@zumtobel.fr
zumtobel.fr

Suisse

Zumtobel Licht AG
Thurgauerstrasse 39
8050 Zürich
T +41/(0)44/305 35 35
F +41/(0)44/305 35 36
info@zumtobel.ch
zumtobel.ch

Zumtobel Lumière SA
Ch. des Fayards 2
Z.I. Ouest B
1032 Romanel-sur-Lausanne
T +41/(0)21/648 13 31
F +41/(0)21/647 90 05
info@zumtobel.ch
zumtobel.ch

Zumtobel Illuminazione SA
Via Besso 11, C.P. 745
6903 Lugano
T +41/(0)91/942 61 51
F +41/(0)91/942 25 41
info@zumtobel.ch
zumtobel.ch

Belgique

N.V. Zumtobel Lighting S.A.
Rijksweg 47 –
Industriezone Puurs Nr. 442
2870 Puurs
T +32/(0)3/860.93.93
F +32/(0)3/886.25.00
info@zumtobel.be
zumtobel.be

Luxembourg

N.V. Zumtobel Lighting S.A.
Rue de Luxembourg 177
8077 Bertrange – Luxembourg
T +352/26.44.03.50
F +352/26.44.03.51
info@zumtobel.lu
zumtobel.lu

Headquarters

Zumtobel Lighting GmbH
Schweizer Strasse 30
Postfach 72
6851 Dornbirn, AUSTRIA
T +43/(0)5572/390-0
F +43/(0)5572/22 826
info@zumtobel.info

zumtobel.com



Top qualité avec une garantie de 5 ans.

Zumtobel, l'entreprise leader international dans le domaine du luminaire offre une garantie de cinq ans sur tous les produits de la marque en cas d'enregistrement dans les 90 jours, à compter de la date de la facture, conformément aux conditions de garantie consultables à l'adresse zumtobel.be/garantie zumtobel.ch/garantie zumtobel.fr/garantie zumtobel.lu/garantie

© Zumtobel Lighting GmbH

Les contenus techniques correspondent à l'état au moment de l'impression. Sous réserve de modifications. Veuillez vous renseigner auprès de votre bureau de vente compétent.